



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Dla nadruku o strukturze: **OPP transparent + PE biały**

**1. Nazwa i adres producenta wyrobu:**

Pałucka Drukarnia Opakowań Sp. z o.o.  
Ul. Zielona 10  
88-430 Janowiec Wlkp.  
Polska

**2. Pełna nazwa materiałów, wyrobów i substancji przeznaczonych do produkcji wyrobów:**

Nadruk o strukturze: **OPP transparent + PE biały**

- OPP transparent
- PE biały
- Huber– farby fleksograficzne

**3. Data deklaracji: 2015-01-01**

**4. Potwierdzenie, że wyroby spełniają odpowiednie wymagania:**

- Rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG [Dziennik Urzędowy UE nr L338/4 z 13.11.2004].
- Rozporządzeniu Komisji WE 2023/2006EC [Dziennik Urzędowy UE nr L 384/75 z 29.12.2006] w sprawie Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP) w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

**Tworzywo sztuczne**

- Rozporządzenie Komisji (WE) NR 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1282/2011 z dnia 28 listopada 2011 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością

- Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1183/2012 z dnia 30 listopada 2012 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji (UE) nr 202/2014 z dnia 3 marca 2014 r. zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji (UE) nr 174/2015 z dnia 5 lutego 2015 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. 2006 Nr 171 poz. 1225)
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 15 października 2013 r. w sprawie wykazu substancji, których stosowanie jest dozwolone w procesie wytwarzania lub przetwarzania materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych, a także sposobu sprawdzania zgodności tych materiałów i wyrobów z ustalonymi limitami (Dz. U. 2013r nr 0, poz. 1343)
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- Rezolucja Rady Europy AP 89 (1) tylko barwione

#### Farba drukarska:

- Rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG [Dziennik Urzędowy UE nr L338/4 z 13.11.2004].
- Rozporządzeniu Komisji WE 2023/2006EC [Dziennik Urzędowy UE nr L 384/75 z 29.12.2006] w sprawie Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP) w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- Rozporządzenie Komisji (WE) NR 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością

#### **5. Informacje dotyczące substancji posiadających limit migracji specyficznej zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011 w tym substancji podwójnego zastosowania (dual use substances). Załącznik II: nie stosowano metali, brak obecności pierwszorzędowych amin aromatycznych.**



Pańska Drukarnia Opakowań Sp. z o.o.

ul. Zielona 10 | 88-430 Janowiec Wielkopolski | NIP 562-15-10-504

Produkcja (+48) 52 30 23 920 | Dział handlowy (+48) 52 30 23 141 | Księgowość (+48) 52 30 23 919 | fax (+48) 52 30 26 636

[www.pdo.com.pl](http://www.pdo.com.pl)

Numer FCM	Numer ref.	Numer CAS	SML mg/kg	Nazwa	Substancja podwójnego zastosowania
	68320	002082-79-3	6	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tertbutylo-4-hydroksylphenylu) Octadecyl 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroksylphenyl)propionate	Nie
	74400		30	Fosforyn tris(nonylo- i/lub dinonylofenylu)	Nie
	92080	14807-96-6		Talk	Tak
	42500			Sole kwasu węglowego	Tak
	79040	009005-65-6		Monooleinian sorbitanu glikolu polietylenowego	Nie
	18820	592-41-6	3	1-Heksen	
	26140	24937-79-9	5	Fluorek winylidenu	Nie
	18430	116-15-4		Heksafluoropropylen	Nie
	24550/89040	57-11-4		Kwas stearynowy	-
		-	25	Stearynian cynku	-
773	38840	154862-43-8	5	Difosforyn bis (2,4dikumylofenylo) pentaerytolu	Nie
760	83595	119345-01-6	18	-	Nie
19	39090	-	1,2	N.N -bis (2-hydroksyetylo) alkilo (C8-C18) aminy	Nie
661	95360	27676-62-6	5	1,3,5-Tris (3,5-di-tert-butylo-4-hydroksybenzylo-1,3,5-triazyno-2,4,6-(1H,3H,5H) - trion	Nie
504	86240	7631-86-9	0	Ditlenek Krzemu (E551)	Tak
		1592-23-0	0	Stearynian wapnia (E470)	Tak
41	56486		0	Estry glicerolu z kwasami alifatycznymi (E471)	Tak
9	89040, 30610	-	0	E470a	Tak
-	56585	31566-31-1	0	Monostearynian gliceryny	Tak
139	14680, 44160	77-92-9	0	Kwas cytrynowy E330	Tak
		101-68-8		Texachem SF 301 CR 300	Nie



## 6. Zastosowanie

- Opakowanie nadaje się do pakowania każdego rodzaju produktów spożywczych (wyroby cukiernicze)
- Stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, stosowany do stwierdzenia zgodności wyrobu:  $6\text{dm}^2/\text{kg}$

## 7. Ograniczenia w zastosowaniu:

- opakowanie nie mogą służyć jako zabawka
- opakowanie nie może być spożywane
- opakowanie nie może być stosowane w piekarnikach, nie może być stosowane w kuchenkach mikrofalowych, nie może być podgrzewane powyżej  $+35^{\circ}\text{C}$ , nie może być gotowane.

**8. Bariera funkcjonalna:** została zastosowana i jest zgodna z wymogami art. 13 ust. 2,3,4 lub art. 14 ust. 2,3 rozporządzenia (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011r.

## 9. Warunki przechowywania (magazynowania)

- Pomieszczenie magazynowe zadane, tak aby zapobiec: zamoknięciu, zawilgoceniu, bezpośredniemu działaniu promieni słonecznych
- Przechowywanie musi zabezpieczyć folie/papier przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych
- Folia powinna być składowana w odległości co najmniej 1,5 metra od czynnych urządzeń grzewczych
- Temperatura przechowywania:  $18-35^{\circ}\text{C}$  (towaru przed wykonaniem zgrzewu)
- Wilgotność: poniżej 75% rh

**Jednocześnie zobowiązujemy się do nadzorowania zmian wymagań prawnych, aby zapewnić ciągłą zgodność produkowanych wyrobów z tymi wymaganiami.**

Kierownik laboratorium:  
Izabela Sieszchulska