



ZAŁĄCZNIK NR 1

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy: Dostawa bobiniarki będącej wyposażeniem Centrum Badawczo-Rozwojowego w Pałuckiej Drukarni Opakowań.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa bobiniarki służącej do cięcia zwojów folii lub papieru na taśmy i do ich równoczesnego nawijania na różnej szerokości bobiny (rolki). Urządzenie będzie niezbędne do wspierania procesów związanych z perforacją.

Zakres zamówienia:

- Kompletne urządzenie wraz z podzespołami (o ile podzespoły są przewidziane dla urządzenia) umożliwiające działanie od razu po montażu,
- Montaż urządzenia,

Parametry i cechy zamówienia:

- Średnica bobiny na odwijaku – min. 1000 mm;
- Waga bobiny – min. 1500 kg;
- Średnica skończonych bobin – min. 610 mm;
- Szerokość wałka – min. 1400 mm;
- Szerokość nawijanych bobin – min. 40 mm;
- Średnica wewnętrzna gilz na odwijaniu – min. 76 (3") & 152 (6") mm;
- Średnica wewnętrzna gilz na nawijaniu – min. 76 (3") mm;
- Przesunięcie poprzeczne odwijanej bobiny - ± 75 mm;
- Prędkość maszyny – min. 600 m/min;
- Ciśnienie sprężonego powietrza na wejściu (czyste i suche) – min. 07 ÷ 08 bar;
- Zasilanie: 400 V, trójfazowe, 50 Hz (L1 + L2 + L3 + uziemienie, bez kabla zerowego);
- Maszyna powinna być wykonana zgodnie z przepisami bezpieczeństwa oraz dyrektywą 2006/42 EC wraz z późniejszymi poprawkami;
- Posiadanie głównego silnika asynchronicznego prądu przemiennego, silnika sekcji nawijania;
- Wymagane wyposażenie: komplet uchwytów do mocowania odwijanej bobiny dla gilz, komplet nakładek adaptacyjnych do uchwytów odwijanej bobiny dla gilz, system hydraulicznego podnoszenia bobiny i elektromechanicznego przesuwania ramion, system prowadzenia wstęgi z czujnikiem krawędzi, system automatycznego hamowania i zatrzymywania maszyny po osiągnięciu ustalonej średnicy rolki na odwijaniu, hamulec pneumatyczny z chłodzeniem, wałek tańczący do regulacji naciągu, stół do łączenia na odwijaniu ze szczeliną nacinania pod kątem 90 stopni, z pneumatycznym przesuwem, pomost dla górnej ścieżki folii, zespół cięcia nożami żyłkowymi na wałku rowkowanym lub alternatywnie w powietrzu, oprawki noży żyłkowych, układ oscylacyjny noży żyłkowych, napędzany wałek rowkowany, wentylator odciągowy do ścinek z rurami, dyszami i tłumikiem, komplet ramion podporowych z siłownikami pneumatycznymi do wałków dociskowych, gumowe wałki dociskowe (szerokość co najmniej 1400 mm), pneumatyczne wałki nawijające ze sprzęgiełkami kulkowymi, Układ pozycjonowania gilzy za



- pomocą wiązek laserowych, komplet listew antystatycznych, panel kontrolny wbudowany w maszynę;
- Oferent zobowiązany jest przedstawić ofertę na kompletne urządzenie pod rygorem odrzucenia oferty;
 - Dostawa całego zakresu zamówienia do Janowca Wielkopolskiego (adres wskazany w umowie przez Zamawiającego) nie później niż do 30 listopada 2018 roku.